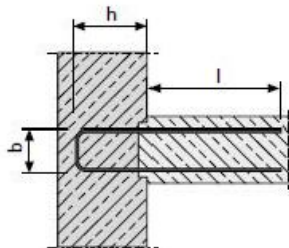


Typ S 1 - Steckbügel in einem Blech

Typ S1 Steckbügel in einem Blech



Typ S1

Steckbügel in einem Blech.

Technische Daten

Die Werte e , b , h und l sind variabel in Abhängigkeit von Elementbreite, Blechtyp und BSt \emptyset . Abweichende Bügelbreiten auf Anfrage.

Technische Änderungen vorbehalten. Die Maße wie auch die Kombination der Maximalwerte sind im Einzelfall abzustimmen. Aufgelistet sind Ausführungsbeispiele.

Typ S 1 - Steckbügel in einem Blech

Elementbreite mm	Blechtyp P	BSt Ø mm	Bügelabstände e in cm	Bügelbreite b in cm	Bügelhöhe h in cm	Verankerungslänge für Elementlänge 83 cm l in cm	Verankerungslänge für Elementlänge 125 cm l in cm
80	P	8	10	5	8 - 98	max. 20	max. 20
80	P	8	15	5	8 - 98	max. 31	max. 31
80	P	8	20	5	8 - 98	max. 41,5	max. 42
80	P	10	10	6	10 - 98	max. 14	max. 14
80	P	10	15	6	10 - 98	max. 23	max. 23
80	P	10	20	6	10 - 98	max. 31	max. 31
110	P/Q/L	8	10	8	8 - 98	max. 30	max. 30
110	P/Q/L	8	15	8	8 - 98	max. 41,5	max. 46
110	P/Q/L	8	20	8	8 - 98	max. 41,5	max. 62
110	P/Q/L	10	10	8	10 - 98	max. 23	max. 23
110	P/Q/L	10	15	8	10 - 98	max. 35	max. 35
110	P/Q/L	10	20	8	10 - 98	max. 41,5	max. 48
110	P/Q/L	12	10	8	12 - 98	max. 18	max. 18
110	P/Q/L	12	15	8	12 - 98	max. 28	max. 28
110	P/Q/L	12	20	8	12 - 98	max. 38	max. 38
140	P/Q/L	8	10	11	8 - 98	max. 41,5	max. 45
140	P/Q/L	8	15	11	8 - 98	max. 41,5	max. 62,5
140	P/Q/L	8	20	11	8 - 98	max. 41,5	max. 62,5
140	P/Q/L	10	10	11	10 - 98	max. 35	max. 35
140	P/Q/L	10	15	11	10 - 98	max. 41,5	max. 54
140	P/Q/L	10	20	11	10 - 98	max. 41,5	max. 62,5
140	P/Q/L	12	10	11	12 - 98	max. 28	max. 28
140	P/Q/L	12	15	11	12 - 98	max. 41,5	max. 44
140	P/Q/L	12	20	11	12 - 98	max. 41,5	max. 59
160	P/Q/L	8	10	13	8 - 98	max. 41,5	max. 55
160	P/Q/L	8	15	13	8 - 98	max. 41,5	max. 62,5
160	P/Q/L	8	20	13	8 - 98	max. 41,5	max. 62,5
160	P/Q/L	10	10	13	10 - 98	max. 41,5	max. 44
160	P/Q/L	10	15	13	10 - 98	max. 41,5	max. 62,5
160	P/Q/L	10	20	13	10 - 98	max. 41,5	max. 62,5
160	P/Q/L	12	10	13	12 - 98	max. 36	max. 36
160	P/Q/L	12	15	13	12 - 98	max. 41,5	max. 54
160	P/Q/L	12	20	13	12 - 98	max. 41,5	max. 62,5
190	P/Q/L	8	10	16	8 - 98	max. 41,5	max. 62,5
190	P/Q/L	8	15	16	8 - 98	max. 41,5	max. 62,5
190	P/Q/L	8	20	16	8 - 98	max. 41,5	max. 62,5
190	P/Q/L	10	10	16	10 - 98	max. 41,5	max. 56
190	P/Q/L	10	15	16	10 - 98	max. 41,5	max. 62,5
190	P/Q/L	10	20	16	10 - 98	max. 41,5	max. 62,5
190	P/Q/L	12	10	16	12 - 98	max. 41,5	max. 46
190	P/Q/L	12	15	16	12 - 98	max. 41,5	max. 62,5
190	P/Q/L	12	20	16	12 - 98	max. 41,5	max. 62,5
220	P/Q/L	8	10	19	8 - 98	max. 41,5	max. 62,5
220	P/Q/L	8	15	19	8 - 98	max. 41,5	max. 62,5
220	P/Q/L	8	20	19	8 - 98	max. 41,5	max. 62,5
220	P/Q/L	10	10	19	10 - 98	max. 41,5	max. 62,5
220	P/Q/L	10	15	19	10 - 98	max. 41,5	max. 62,5

Typ S 1 - Steckbügel in einem Blech

Elementbreite mm	Blechtyp P	BSt Ø mm	Bügelabstände e in cm	Bügelbreite b in cm	Bügelhöhe h in cm	Verankerungslänge für Elementlänge 83 cm l in cm	Verankerungslänge für Elementlänge 125 cm l in cm
220	P/Q/L	10	20	19	10 - 98	max. 41,5	max. 62,5
220	P/Q/L	12	10	19	12 - 98	max. 41,5	max. 57
220	P/Q/L	12	15	19	12 - 98	max. 41,5	max. 62,5
220	P/Q/L	12	20	19	12 - 98	max. 41,5	max. 62,5
240	P/Q/L	8	10	21	8 - 98	max. 41,5	max. 62,5
240	P/Q/L	8	15	21	8 - 98	max. 41,5	max. 62,5
240	P/Q/L	8	20	21	8 - 98	max. 41,5	max. 62,5
240	P/Q/L	10	10	21	10 - 98	max. 41,5	max. 62,5
240	P/Q/L	10	15	21	10 - 98	max. 41,5	max. 62,5
240	P/Q/L	10	20	21	10 - 98	max. 41,5	max. 62,5
240	P/Q/L	12	10	21	12 - 98	max. 41,5	max. 62,5
240	P/Q/L	12	15	21	12 - 98	max. 41,5	max. 62,5
240	P/Q/L	12	20	21	12 - 98	max. 41,5	max. 62,5