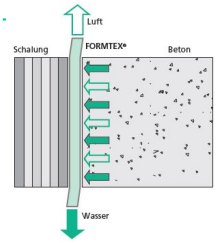
FORMTEX® u. Formtex_Spannverfahren u. Formtex_Klebeverfahren zu. Formtex_Werte



FORMTEX® - Spannverfahren

Werkzeuge
- Messer, Tacker, Stabmaßen, FORMTEX®-Spanner und -Haken

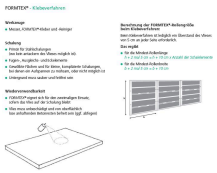
Zeitaufwand
- Ca. 5 - 10 Minuten pro m²
- Abhängig von der Größe der Schalelemente
- Bei einfachen Schalungen ca. 5 Minuten pro Schalhaut pro m²
- Bei aufgeführten, beanspruchten Kanten der Gesamtzeit Schalung werden ca. ca. 2mtlich erhöht!

Schalung
- Einsatz primär in Verbindung mit Holzschalungen
- D. B. Spann-Rahmenschalungen
- Schalung sollte sauber und frei von Trennmitteln sein

Wiederverwendbarkeit
- FORMTEX® wurde gestreckt und für den zweimaligen Einsatz geeignet
- Bei mehrfachem Einsatz muss sichergestellt sein, dass das Vlies nicht beschädigt bzw. Fremdkörper (wie überflüssiges anhaftendes Betonwasser) haftet ist (ggf. abfegen und nachspannen)

Berechnung der FORMTEX® Reibungsfläche beim Spannverfahren
- Mindestrückenbreite r (Bild 1) in einseitig/zweiseitig (r = 0,5 x Höhe/0,25 x Schalelement)
- Mindestrückenbreite (Bild 2) in einseitig/zweiseitig (r = 0,25 x)
  b und c = Höhe und Breite eines Schalungselements gemäß nachfolgender Abbildung

Berechnungsbeispiel
Zu Betonieren ist eine Wand der Abmessung a x (2r) b. Es sollen 2 Seiten mit der FORMTEX® Schalungsfläche versehen werden.
Die Schalung soll aus insgesamt 10 Schalungselementen bestehen (5 Stück pro Seite).
- Mindestrückenbreite:
  Rückenlänge (d = a 0,5 m) x 10 Elemente = d0,5 m
  Rückenbreite (f = a 0,5 m) = 0,5 m
- Zu bestellender Rollenmaß: 2 *5 = 30 m



FORMTEX® - Klebeverfahren

Werkzeuge
- Messer, FORMTEX®-Kleber und -Reiniger

Schalung
- Geeignet für Stahlschalungen
- Das Ent- anhaften des Vlieses möglich ist!
- Fugen, Ausgleichs- und Endelemente
- Unedlere Stahlen und für Vlieses, komplizierte Schalungen, bei denen ein Aufspannen zu mühsam, oder nicht möglich ist
- Unbegrenzt neue sauber und frei von

Wiederverwendbarkeit
- FORMTEX® eignet sich für den zweimaligen Einsatz, sofern das Vlies auf der Schalung bleibt
- Vlies muss sicherstellt und von oberflächlich bzw. anhaftenden Betonresten befreit sein (ggf. abfegen)

Berechnung der FORMTEX® Reibungsfläche beim Klebeverfahren
Beim Klebeverfahren ist lediglich ein Überstand des Vlieses von 5 cm an jeder Seite erforderlich.
Das reicht
- für die Mindest-Rückenlänge
  r = 2 *(d 0,05 m) + r (10 m x Anzahl der Schalelemente)
- für die Mindest-Rückenbreite
  f = 0,05 m + f (0,5 m x 2)

FORMTEX® / FORMTEX® SK	Einheit	Ottobrunn
Flächengewicht	[g/m²]	125
Dicke DIN EN 1849-2	[µm]	750
Wasserdurchlässigkeit	[l/s m²]	75
Zugfestigkeit quer	[N/5 cm]	150
Zugfestigkeit Dehnung (Bruchdehnung)	[%]	150
Reißkraft quer	[N]	170
Reißkraft Dehnung	[%]	150
Stoßfestigkeit	[mm]	1,5
Wasserdampfdurchlässigkeit	[g/m² 24 h]	1,5
Anwendungsbereich		25 °C Frostgrenze

1) µ = µm=1000mm

Die Werte entsprechen den durchschnittlichen Ergebnissen unserer eigenen und externen Prüfungen, sind Richtwerte und stellen keine Garantie dar. Bedingt durch Änderungen ohne vorherige Ankündigung vorbehalten.

Hinweis
Durch die Verwendung von FORMTEX® werden für die Schalung keine Schäden oder Verschleiß hervorgerufen. Durch Zusätze Gleitmittel und Trennmittel kann die Wirkung des Vliesstoffes beeinflusst werden. Je ohne Vlies Oberflächenqualitäten erzielt werden. FORMTEX® kann in Kombination verwendet werden. Bei der Verarbeitung bei Temperaturen über 30 °C, verstärkt sich die Wirkung.

Die FORMTEX®-Schalungsbahn wird vorwiegend zur Optimierung der technischen Beton-Eigenschaften verwendet.

Die FORMTEX®-Schalungsbahn ist ein Faservlies aus feinen Polypropylenfasern, das überschüssiges Wasser und Luft aus der Oberfläche des frischen Betons ableitet.

Die Lebensdauer eines Betonbauwerks richtet sich nach der Fähigkeit des Betons, aggressiven Einflüssen - die den Beton und die Bewehrung angreifen und so das Tragwerk schädigen - standzuhalten.

Eine dichte, feste und gleichmäßige Betonoberfläche verhindert das Eindringen von Mineralsalzen, Sauerstoff, Feuchtigkeit und Kohlendioxid. Die Standzeit des Bauwerks wird nachhaltig erhöht und mögliche Unterhaltungskosten erheblich minimiert.

Die FORMTEX®-Schalungsbahn ist ein Vlies aus Polypropylenfaser, die mechanisch und einseitig thermisch miteinander verfestigt sind. Die thermisch gebundene (glatte) Seite weist immer zum Beton und dient als Filterschicht, die das Durchdringen des überschüssigen Wassers und der Luft aus dem Frischbeton ins Vlies ermöglicht. Ein Teil des abgeführten Wassers wird im Vlies gespeichert und der Rest wird abgeführt.

Durch diese Entwässerung reduziert sich der Wasser/Zement-Wert (W/Z-Wert) in der Betonrandzone. Die Güte der besonders beanspruchten Betonoberflächen wird so erheblich verbessert und die zu erwartende Lebensdauer des Baukörpers wird wesentlich erhöht. Durch das Entlüften des Betons wird eine nahezu lunkerfreie Oberfläche erzielt. Dies hat neben der Steigerung der Betonqualität eine optische Verbesserung der sichtbaren Flächen zur Folge. Farbschattierungen sind möglich.

Mögliche Einsatzgebiete für die BETOMAX®-Schalungsbahn wären im Wasser-und Behälterbau, bei Straßen-, Brücken- und Tunnelbauwerken und überall dort, wo Betonoberflächen stark beansprucht werden und eine Erhöhung der Lebensdauer des Bauwerks gewünscht ist.

Auch Anwendungen im Ort- oder Fertigteilbau, wo aufgrund der Formgebung des Baukörpers eine Entlüftung des Betons nicht gewährleistet ist (z. B. bei Schrägen und damit verbundenen Unterschneidungen der Schalung) sind sinnvoll.

FORMTEX®-Schalungsbahn ist geprüft und kann bei sachgemäßer Handhabung zweimal eingesetzt werden!
Glatte Seite des Vlieses immer zum Beton und die "flauschige" Seite immer zur Schalung!
Kein Trennmittel verwenden!
Optimale Ergebnisse mit FORMTEX® werden erzielt, wenn der Frischbeton sorgfältig eingebracht und verdichtet wird.

FORMTEX®-Schalungsbahn - Lieferzeit und mögliche Abmessungen auf Anfrage.
Bitte erfragen Sie unsere aktuellen Mietpreise für das Zubehör.

Anwendungen, Merkmale, Eigenschaften und Vorteile
FORMTEX®-Vorteile für den Bauherren:
Höhere Lebensdauer und minimierte Unterhaltungskosten
Erhöhte Verschleißfestigkeit
Optimierte Wiederstandsfähigkeit gegen chemische Angriffe
Verbesserter Korrosionsschutz der Bewehrungseisen
Sehr gute Oberflächenhaftzugfestigkeit
Nachgewiesene Trinkwassertauglichkeit

FORMTEX®Vorteile für den Verarbeiter:
Leicht und einfach zu schneiden
Flexibel und läßt sich gut um Kanten legen
Sehr reißfest und kann aufgespannt werden
Mit wenig Tackernadeln auf die Schalhaut zu spannen
Mit speziellem Kontaktklebstoff vollflächig verklebbar
Ohne großen Aufwand zweimal anwendbar
Aufgrund der Verarbeitungsmöglichkeiten für alle Schalformen geeignet
Auf Stahl-, Kunstoff- oder Holzschalung anwendbar
Ohne Schalöl oder Trennmittel anwenden

FORMTEX® u. Formtex_Spannverfahren u. Formtex_Klebeverfahren zu. Formtex_Werte

Artikelbezeichnung	Rollenbreite m	Bezeichnung	Rollenlänge m / m²	Verpackung	Gewicht kg/Stück
29050125	1,250	FORMTEX®-Schalungsbahn	50 / 62,5	1 Rolle	15,630
29050275	2,750	FORMTEX®-Schalungsbahn	50 / 137,5	1 Rolle	34,380
29050320	3,200	FORMTEX®-Schalungsbahn	50 / 160	1 Rolle	40
29050400	4	FORMTEX®-Schalungsbahn	50 / 200	1 Rolle	50
29200100		FORMTEX®-Spanner		1 Stück	3,600
29200350		FORMTEX®-Spannhaken		1 Stück	0,047
29200500		FORMTEX®-Tacker		1 Stück	0,310
29200520		FORMTEX®-Tacker-Ersatzklammern (6mm)		5000 Stück	0,001
29200530		FORMTEX®-Tacker-Ersatzklammern (8mm)		5000 Stück	0,001
29200550		FORMTEX®-Cutter-Messer mit Klinge		1 Stück	0,082
29200400		FORMTEX®-Kleber (Sprühdose 500ml)		1 Dose	0,425
29200440		FORMTEX®-Emulsionskleber (20 kg Eimer)		1 Eimer	21
29200420		FORMTEX®-Reiniger (Sprühdose 500ml)		1 Dose	0,505
29200430		FORMTEX®-Reiniger (5 L Kanister)		1 Kanister	4,700
70619600		Schaumstoffklebeband 16 mm x 6 mm	10	18 Rollen	0,083